

Программа клиентской поддержки «Инструментальщик»

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К РАБОТЕ



АО «РЯЗАНСКОЕ
КОНСТРУКТОРСКОЕ
БЮРО «ГЛОБУС»



АО «КОРПОРАЦИЯ
«ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ
ВООРУЖЕНИЕ»

Содержание

О ПРОГРАММЕ КЛИЕНТСКОЙ ПОДДЕРЖКИ «ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК»

Точки роста инструментального направления	2
Взаимодействие	3
Восстановление	4

ПЕРЕЧЕНЬ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Фасонные резцы	6
Резцы общего назначения	6
Фасонные фрезы	7
Фрезы общего назначения	8
Специальный фрезерный инструмент	10
Сверлильный инструмент общего назначения	11
Специальный сверлильный инструмент	12



Инструментальное направление РКБ «Глобус»



Индивидуальный
подход и высокая
ответственность



Высокое
качество
и производительность



Единые
стандарты
работы

ЦЕЛИ РАЗВИТИЯ НАПРАВЛЕНИЯ

- Развитие технологий производства металлорежущего инструмента
- Повышение компетенций российских производств в области применения металлорежущего инструмента
- Стремление к эффективному взаимодействию с партнерами, к максимальному удовлетворению их запросов и потребностей

Точки роста



Программа поддержки клиентов «Инструментальщик»

! Инструмент становится лучшим при двух условиях: оптимальный конструктив и правильное применение

Применение твердосплавного металлорежущего инструмента требует многочисленных операций. Программа поддержки клиентов «Инструментальщик» нацелена на оптимизацию работы клиентов

Взаимодействие



АУДИТ И КОНСАЛТИНГ

Определение группы замены

Оценка экономической целесообразности замены

Подбор инструмента согласно потребностям клиента (анализ потребностей)

Контроль складских запасов клиента



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Восстановление твердосплавного инструмента

Изготовление инструмента по чертежам (разработка и конструирование)

Настройка параметров работы оборудования



ЛОГИСТИКА

Услуги по доставке и хранению на складах изготовителя



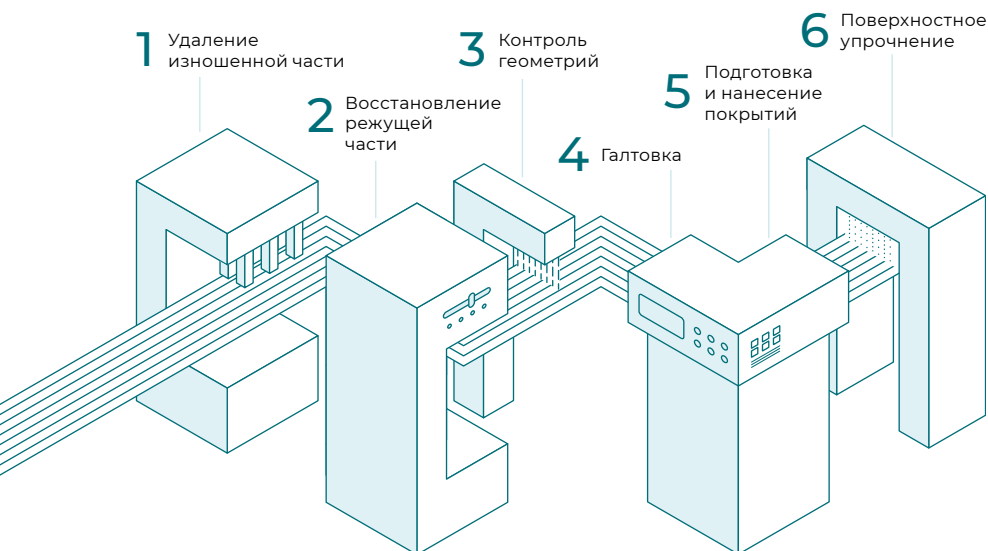
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

Внедрение серийного инструмента на производственных площадках

Импортозамещение



Восстановление инструмента



ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОССТАНОВЛЕННОГО ИНСТРУМЕНТА



70 %
Экономия
денежных средств




3 цикла
полноценной работы
без потери качества

Первичное использование	1 цикл восстановления	2 цикл восстановления	3 цикл восстановления
-------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------



■ Жизненный цикл инструмента без восстановления

■ Жизненный цикл восстановленного инструмента



Перечень
инструмента
для изготовления
и восстановления



ФАСОННЫЕ РЕЗЦЫ

Резцы трапецеидальные



Резцы резьбовые правые



Резцы резьбовые левые



Резцы радиусные



Резцы гравировальные



Резцы канавочные



Резцы расточные



Резцы подрезные



Резцы для аксиальных канавок



Резцы канавочные внутренние



Резцы с подводом СОЖ



Резцы проходные



РЕЗЦЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Фрезы концевые угловые с плоским торцом



Высокопроизводительные фасонные фрезы



Фрезы концевые угловые с радиусным торцом



Фрезы Т-образные для пазов сегментных шпонок



Фрезы двухугловые затылованные



Фрезы для выпуклых профилей



Фрезы гравировальные



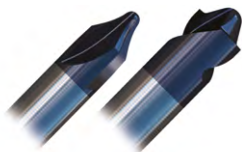
Фасонные фрезы



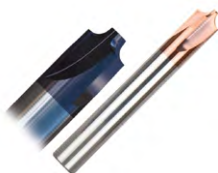
Фрезы угловые



Фрезы концевые модульные



Фрезы кромочные радиусные



Фрезы сферические





Инструмент без покрытия
всех исполнений



Фрезы канавочные
однозубые



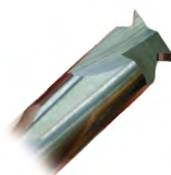
Фрезы обдирочные
с переменной кромкой



Черновые фрезы
со стружколомом



Фрезы для обработки
печатных плат



Фрезы повышенной
жесткости с шейкой



Фрезы для закаленных
сталей



Микрофрезы от 0,3 мм



Концевые удлиненные
фрезы



Высокопроизводительные
получистовые фрезы
с усиленной режущей
кромкой



Дифференцированные
высокопроизводительные
фрезы универсальные



Фрезы с покрытием
и заточкой под конкретные
материалы



ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Фрезы для легких сплавов



Однозубые фрезы металл-пластик



Фрезы с торцевыми радиусами



Дифференцированные высокопроизводительные фрезы по вязким сплавам



Фрезы для обработки металлизированных сэндвич панелей



Фрезы с волнообразной кромкой для обработки титана



Фрезы для обработки пластиков с головками из твердого сплава



Высокоскоростные фрезы





Зенковки-фрезы
фасочные, угловые



Резьбофрезы
однопроходные



Резьбофрезы для вязких
сплавов



Конические резьбофрезы



Резьбофрезы трехниточные



Резьбофрезы однозубые



Многофункциональный
инструмент. Сверло, фреза,
зенковка, развертка,
центровка в одном
инструменте



Резьбофрезы,
комбинированные сверлом



Зенковки и зубофрезы
выглаживающие



Развертки раскатные,
выглаживающие



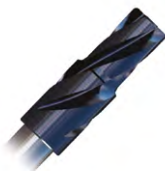
Сверла с калибрующими
U-образными лентами



Развертки ступенчатые



Зенкеры ступенчатые



Зенкеры конические



Сверла с подводом СОЖ



Развертки



Сверла центровочные



Сверла для твердых
материалов



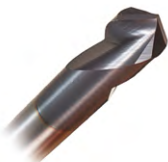
Радиусные сверла
для полусфер



Цевковки с цапфой



Сверла короткие





СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Сверла-зенковки-развертки ступенчатые



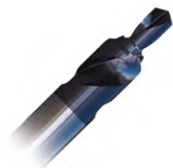
Комбинированные сверла-цековки



Зенкер-цековка



Сверла ступенчатые с зенковкой



ул. Высоковольтная, д. 6, г. Рязань, 390013
+7 (4912) 22-80-81
gp@rkbglobus.ru
www.migtool.ru